

# افزودنی اندک باعث تغییری بزرگ می شود



## پلیکام - پی

### کمک فرایند

#### استفاده در صنایع پی وی سی

کمک فرایند و اصلاح کننده پلیکام-پی به طور خاص، توسعه یافته توسط سازمان ما، انقلابی در کلیه صنایع پی وی سی از جمله لوله پی وی سی، اتصالات، پنل ها، پروفیل ها، فوم بوردها، فرش، کفپوش، ممبران، چوب پلاست، ورق ها و کاربرد های مختلف پی وی سی، ایجاد کرده است.

#### مزایای کلیدی

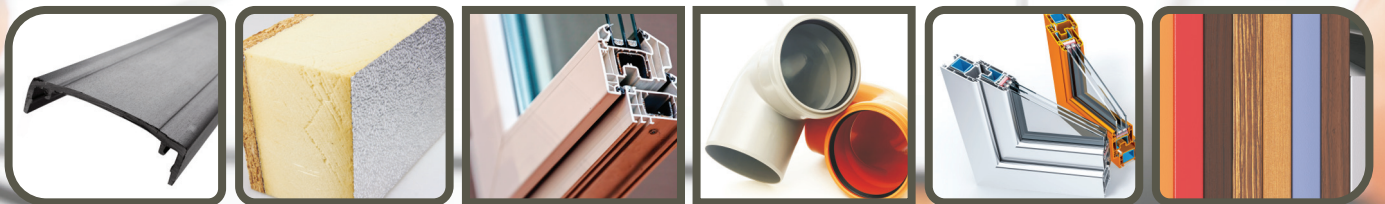
- نرخ ذوب شدن را سرعت می بخشد و بهره وری را افزایش می دهد
- زمان ژله ای شدن را بدون تاثیر گذاشتن روی گشتاور ذوب شدن کاهش می دهد
- یکنواختی و پخش یکسان ماتریکس پیوند ها را در زمان فرایند بهبود می دهد
- بهینه شدن صافی سطح
- از رسوب کربن روی کلگی اکسترودر جلوگیری می کند
- بهبود افزایش طول و استحکام
- با پی وی سی، سی پی وی سی، پی وی سی سخت و نرم سازگار است

#### دوزینگ پیشنهادی پلیکام پی در کاربرد های مختلف صنایع پی وی سی

Dosage	Pvc Injection Moulding	Pvc Pipes	Pvc Profiles	Pvc Panels	Pvc Sheets	WPC	Pvc Foam Board
POLYCOM-P Dosage in PHR	1.0 - 2.0	0.5 - 1.5	1.0 - 2.5	1.0 - 2.5	1.0 - 2.5	2.0 - 4.0	1.0 - 2.0

#### کاربردها

- فوم بوردهای پی وی سی ■ پنل های پی وی سی ■ ورق های پی وی سی ■ پروفیل های پی وی سی ■ اتصالات پی وی سی
- لوله پی وی سی ■ درب و فریم پی وی سی ■ ممبران پی وی سی ■ کفپوش های پی وی سی ■ فرش های پی وی سی



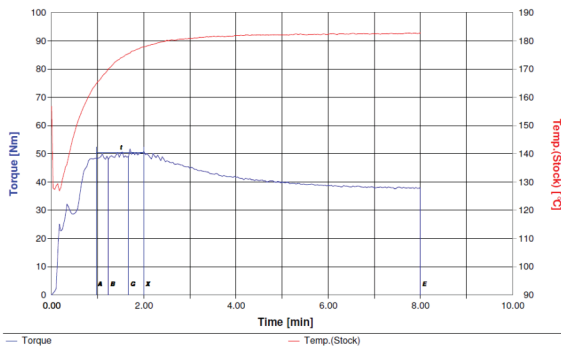
www.omegaplasto.com

پلیکام پی زمان ژله شدن را کاهش می دهد و گشتاور ذوب را حفظ می کند

**BRABENDER® Plastogram**  
**PLASTI-CORDER and Mixer Measuring Head**  
 Fusion Behaviour / Version 4.9.4

Test Conditions

Order: **OMEGA PLASTO LIMITED** Speed : **60 1/min**  
 Operator: **ARVIND PARMAR** Mixer Temp. : **160 °C**  
 Date: **26-05-2017 16:15** Start Temp. : **158 °C**  
 Drive Unit: **Plastograph EC Plus** Meas. Range : **100 Nm**  
 Mixer: **W 50 EHT - 3 Zones** Damping: **3**  
 Loading Chute: **Manual + 5 kg** Test Time: **10.00 min**  
 Sample: **SAMPLE- 148** Sample Mass: **60.0 g**  
 Additive: Code Number: **1**



نمودار 1: فرمولاسیون استاندارد با کی 175

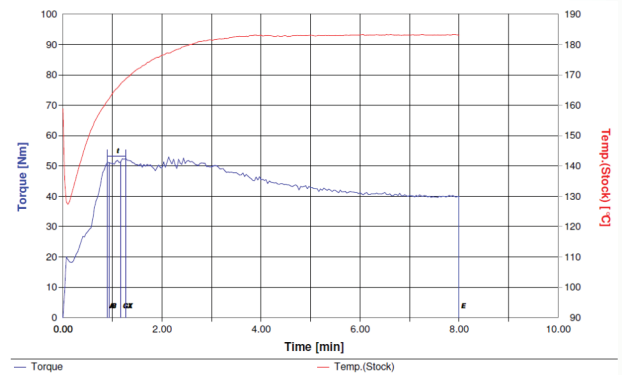


نمودار 1  
 فرمولاسیون : استاندارد

**BRABENDER® Plastogram**  
**PLASTI-CORDER and Mixer Measuring Head**  
 Fusion Behaviour / Version 4.9.4

Test Conditions

Order: **OMEGA PLASTO LIMITED** Speed : **60 1/min**  
 Operator: **ARVIND PARMAR** Mixer Temp. : **160 °C**  
 Date: **27-05-2017 10:43** Start Temp. : **161 °C**  
 Drive Unit: **Plastograph EC Plus** Meas. Range : **100 Nm**  
 Mixer: **W 50 EHT - 3** Zones Damping : **3**  
 Loading Chute: **Manual + 5 kg** Test Time : **8.00 min**  
 Sample: **SAMPLE- 159** Sample Mass : **60.0 g**  
 Additive: Code Number : **1**



نمودار 2 : فرمولاسیون استاندارد با پلیکام پی



نمودار 2  
 فرمولاسیون: آزمایش 1

نتایج	استاندارد	آزمایش 1
زمان همجوشی گشتاور/دقیقه	1.03	0.37
سرعت ژله ای شدن	-4.7	30.1

کند: نکته: خواص بالا ممکن است بر اساس هر خط تولید، مهارت در انجام فرایند و مواد خام مورد استفاده سازنده، تغییر



201-203, Siddharth Annex Complex,  
 Near M.S. Hostel, Sama-Savli Road,  
 Vadodara- 390 008. Gujarat. India.  
 Phone: 0265-2710943  
 E-mail : [sales@omegaplasto.com](mailto:sales@omegaplasto.com)  
 SKYPE : omegaplasto